

Sasol revoca la clausola di forza maggiore: riparte l'impianto Isosiv Paraffine di Augusta

Raggiunto per Sasol International Chemicals il raggiungimento dei benefici operativi dell'impianto di produzione di paraffina ISOSIV di Augusta, precedentemente inattivo.

La comunicazione è stata ufficializzata questa mattina. L'impianto ISOSIV produce paraffine lineari, una materia prima utilizzata per la produzione di alchilbenzene lineare (LAB) e alchilsolfonato (LAS) con tecnologia DETAL, sostanze utilizzate nella produzione di prodotti per la pulizia domestica e detersivi per il bucato.

Nell'aprile di quest'anno, Sasol International Chemicals aveva dichiarato lo stato di forza maggiore per LAB da DETAL, LAS e i derivati a valle – una decisione dettata dalle tensioni geopolitiche che hanno interessato i suoi siti in Italia e in Germania. A seguito della ripresa della produzione dell'impianto ISOSIV e del conseguente miglioramento dell'affidabilità dell'approvvigionamento, Sasol International Chemicals sta revocando lo stato di forza maggiore su questi prodotti.

«Questo riavvio rafforza il valore strategico della nostra presenza produttiva in Italia e migliora la nostra capacità di supportare i clienti nei mercati chiave. Riflette una decisione disciplinata e basata sulle dinamiche di mercato, in linea con l'attuale domanda e le priorità aziendali, e costituisce una parte importante della nostra strategia», ha affermato Antje Gerber, Executive Vice President di Sasol International Chemicals.

«L'aumento della nostra capacità produttiva di normal-paraffine rafforza la nostra presenza produttiva globale e migliora la continuità dell'approvvigionamento in tutto il nostro parco impianti», ha dichiarato Omar Espinosa, Senior Vice President Commercial di Sasol International Chemicals. «Questo traguardo supporta i nostri clienti rafforzando le operations integrate e le capacità produttive regionali che contribuiscono a garantire un approvvigionamento sicuro, affidabile e reattivo».

La capacità produttiva aggiuntiva, secondo quanto sottolineato dall'impresa, "rafforza la filiera integrata dell'azienda e ne amplia le possibilità di produzione per le applicazioni nel settore "Care Chemicals" La nostra chimica unica fornisce gli elementi fondamentali per un futuro sostenibile ed è utilizzata da oltre 4.000 clienti in 80 paesi in innumerevoli prodotti che migliorano la qualità della vita delle persone in tutto il mondo".